



TECNARGILLA 2016

25° Salone internazionale delle tecnologie e delle forniture per l'industria ceramica e del laterizio
25th International exhibition of technology and supplies for the ceramic and brick industries

Il futuro della ceramica / The future of ceramics

26TH-30TH
SEPTEMBER
RIMINI
ITALY

tecnargilla.it

BMR A TECNARGILLA 2016

La rettifica a secco per monoporosa e porcellanato è una realtà operativa consolidata e di successo ormai da qualche anno. Con BMR e il suo costante impegno in R&S, da oggi è possibile applicare il processo di squadratura a secco anche a superfici in gres porcellanato grazie alla nuova squadratrice TOP Squadra Dry. Per procedere su piastrelle e lastre in gres porcellanato è necessario considerare e rispettare alcune condizioni, quali la necessità di appositi utensili, la modesta riduzione della velocità rispetto all'umido, il numero di calibratori elevato a 12 e l'applicazione di un filtro a maniche per aspirare le polveri di processo. Tali condizioni vengono bilanciate da importanti vantaggi per gli utilizzatori: assenza di acqua in reparto, assenza di fondazioni e impianto di riciclo acqua, maggiore vita dei ricambi di tutta la linea di rettifica, possibile riciclo della materia prima rettificata.

Come per la rettifica a secco della monoporosa, il principio di rettifica del porcellanato a secco fa riferimento alla polverizzazione della materia prima asportata.

La squadratrice è provvista di carter e condotti per l'aspirazione delle polveri generate dalla rettifica. Sui carter dei mandrini vi sono particolari dispositivi per regolare il flusso dell'aspirazione in funzione della velocità di lavoro e delle caratteristiche delle polveri di materia prima.

Due le tipologie di mola utilizzabili, in funzione del tipo di porcellanato: le mole resinoidi e quelle metalliche, caratterizzate da una speciale ricopertura del diamante per il secco e da un legante ad elevata conducibilità termica.

Lo spintore, elemento determinante per la qualità geometrica della squadratura, è composto da due braccetti, di cui uno motorizzato e controllato da encoder e resettabile da tastiera operatore per garantire la dimensione della diagonale piastrella.

Collegando la squadratrice ad un controllo elettronico dimensionale, la verifica e il ripristino delle diagonali è totalmente automatico.

BMR AT TECNARGILLA 2016

The dry grinding technique has been successfully used with monoporosa and porcelain tiles for a number of years now. And thanks to BMR's unflagging R&D efforts, the dry squaring process can now be applied to porcelain surfaces using the new TOP Squadra Dry squaring machine.

To be able to use this process with porcelain tiles and panels, a number of conditions must be met. These include dedicated tools, a slightly lower speed compared to wet grinding, a larger number of calibrators (12) and the use of a sleeve filter to collect process dust.

At the same time it brings a number of major advantages for users: the absence of water in the department, the elimination of foundations and the need for a water recycling system, a longer lifetime of parts over the entire grinding line and the possibility of recycling ground raw material.

Just as with monoporosa tiles, the dry grinding process adopted with porcelain involves pulverising the removed material.

The squaring machine is equipped with a casing and ducts for the removal of grinding dust. The spindle casings are provided with special devices to control the extraction flow according to the working speed and the characteristics of the raw material dust.

Two kinds of grinding wheels can be used according to the type of porcelain: resinoid or metallic. These

RIMINI FIERA SpA
Via Emilia, 155
47921 Rimini (RN) Italy
Tel. +39 0541 744 111
Fax +39 0541 744 828
segreteria@tecnargilla.it

C.F./P.IVA 00139440408
Capitale Sociale € 42.294.067 i.v.
R.I. di RIMINI 00139440408
R.E.A. n. 224453

SEDE DI MODENA
Modena office
Via Fossa Buracchione, 84
41126 Baggiovara, Modena (MO), Italy
Tel. +39 059 512 428
Fax. +39 059 512 189

ORGANIZED BY RIMINI FIERA - IN COOPERATION WITH ACIMAC





TECNARGILLA 2016

25° Salone internazionale delle tecnologie e delle forniture per l'industria ceramica e del laterizio
25th International exhibition of technology and supplies for the ceramic and brick industries

Il futuro della ceramica / The future of ceramics

**26TH-30TH
SEPTEMBER
RIMINI
ITALY**

tecnargilla.it

have a special diamond coating for dry grinding and a bond with high thermal conductivity.

The pusher, a vital component for the geometric quality of the squaring operation, consists of two arms, one of which is motorised and encoder controlled and can be reset from the operator keyboard to guarantee the tile's diagonal dimension.

The squaring machine can be connected to a dimensional electronic control system for fully automatic diagonal checking and recovery.

RIMINI FIERA SpA
Via Emilia, 155
47921 Rimini (RN) Italy
Tel. +39 0541 744 111
Fax +39 0541 744 828
segreteria@tecnargilla.it

C.F./P.IVA 00139440408
Capitale Sociale € 42.294.067 i.v.
R.l. di RIMINI 00139440408
R.E.A. n. 224453

SEDE DI MODENA
Modena office
Via Fossa Buracchione, 84
41126 Baggiovara, Modena (MO), Italy
Tel. +39 059 512 428
Fax. +39 059 512 189

ORGANIZED BY RIMINI FIERA - IN COOPERATION WITH ACIMAC

