



# TECNARGILLA 2016

25° Salone internazionale delle tecnologie e delle forniture per l'industria ceramica e del laterizio  
25<sup>th</sup> International exhibition of technology and supplies for the ceramic and brick industries

Il futuro della ceramica / The future of ceramics

26<sup>TH</sup>-30<sup>TH</sup>  
SEPTEMBER  
RIMINI  
ITALY

tecnargilla.it

## MANFREDINI & SCHIANCHI A TECNARGILLA

I mulini tipo Slammer sono impiegati principalmente per la pre-macinazione e pre-raffinazione di materiali duri (feldspati, basalto, quarzo, etc.) e di scarti ceramici anche ad elevata durezza (grès porcellanato, sanitari, etc.). Sono costituiti da una carcassa in lamiera di grosso spessore opportunamente rivestita all'interno da una corazzatura a martelli in lega antiusura intercambiabili, da un rotore su cui vengono montati i martelli macinatori, e da un gruppo martello frangizolle anch'esso rivestito con una corazzatura a martelli in lega antiusura intercambiabili. I martelli del rotore e delle corazzature possono essere ruotati facilmente per ottenerne un miglior sfruttamento. Per permettere una facile e rapida sostituzione dei martelli, l'interno del mulino è facilmente ispezionabile tramite diversi portelli apribili con un sistema oleodinamico ad elevata sicurezza.

Un ulteriore portello su guide scorrevoli posto nella bocca d'uscita del materiale, consente un'eventuale installazione di griglie calibratrici. I mulini Slammer si adattano perfettamente alle esigenze di macinazione primaria all'inizio del processo di preparazione delle materie prime e, a differenza dei mulini tradizionali, consentono una elevata produttività, con la possibilità di ricevere in alimentazione materiale duro, anche contaminato da materiali plastici, con dimensioni fino a 300mm e con alti tenori di umidità. Il rapporto di riduzione granulometrica non ha rivali sul mercato.

## MANFREDINI & SCHIANCHI AT TECNARGILLA

Slammer mills are mainly used for preliminary crushing and comminution of hard raw materials (feldspars, basalt, quartz, etc.) and of very hard ceramic rejects (porcelain stoneware and sanitaryware, etc.). They consist of a thick-plate frame suitably armoured with interchangeable steel alloy hammers, a rotor fitted with crushing hammers and a lump breaker plate armoured with interchangeable steel alloy hammers. Both the rotor and the armour hammers can be rotated with ease to ensure full utilisation. The interior of the mill can be easily accessed via inspection doors fitted with high-safety hydraulic systems for quick and simple replacement of the hammers.

An additional door mounted on sliding guides at the mill exit allows retention grids to be installed if required. Slammer mills are ideal for preliminary crushing at the beginning of the raw materials processing flow. Unlike traditional systems, they allow for very high productivity and can be fed with hard raw materials with a feed size of up to 300 mm and a high moisture content (even if contaminated with plastic material). Their size reduction ratio is unrivalled on the market.

**RIMINI FIERA SpA**  
Via Emilia, 155  
47921 Rimini (RN) Italy  
Tel. +39 0541 744 111  
Fax +39 0541 744 828  
segreteria@tecnargilla.it

C.F./PIVA 00139440408  
Capitale Sociale € 42.294.067 i.v.  
R.I. di RIMINI 00139440408  
R.E.A. n. 224453

**SEDE DI MODENA**  
*Modena office*  
Via Fossa Buracchione, 84  
41126 Baggiovara, Modena (MO), Italy  
Tel. +39 059 512 428  
Fax. +39 059 512 189

ORGANIZED BY RIMINI FIERA - IN COOPERATION WITH ACIMAC

