



TECNARGILLA 2016

25° Salone internazionale delle tecnologie e delle forniture per l'industria ceramica e del laterizio
25th International exhibition of technology and supplies for the ceramic and brick industries

Il futuro della ceramica / The future of ceramics

26TH-30TH
SEPTEMBER
RIMINI
ITALY

tecnargilla.it

LE QUATTORDICI INNOVAZIONI DI SITI B&T A TECNARGILLA 2016

Formigine, 22 settembre 2016 – A Tecnargilla 2016 SITI B&T Group presenta ben **quattordici innovazioni tecnologiche** che riguardano tutte le fasi del processo, dalla preparazione terre fino alla finitura di piastrelle e sanitari: linee complete, efficienti e produttive, all'insegna dei principi di Industry 4.0. SITI B&T, infatti – primo gruppo a lanciare il concetto di **Smart Factory** già nell'edizione 2012 di Tecnargilla – punta su tecnologie predittive, proattive e performance based, gettando le basi verso l'evoluzione 5.0. Il sistema di **supervisione UNICO** – in grado di dialogare e interagire con i supervisori di tutte le singole macchine della linea – consente di monitorare la produzione di più impianti dislocati in ogni parte del mondo da un'unica centrale di controllo, gestendo una produzione complessa in diversi siti produttivi.

SUPERA®

La regina delle innovazioni di SITI B&T è **SUPERA®**, rivoluzionaria linea completa per la produzione di grandi lastre ceramiche, caratterizzata da massima versatilità di formati, infinite possibilità di decorazione, innovative lavorazioni di fine linea, ottimizzazione di magazzino e logistica.

SUPERA®, con forza di pressatura fino a 48.000 ton, è stata progettata secondo l'innovativo **ISO Concept**: "tensionless", uniformità di spessore su tutta la superficie, pressatura distribuita in maniera omogenea, planarità assolutamente uniforme, grazie all'originale sistema di pressatura con cilindri sincronizzati, garanzia assoluta di **alta qualità** del prodotto. Originali anche i sistemi brevettati di **energy on demand Start&Stop** – centralina idraulica che azzeri i fermi macchina garantendo la massima efficienza e un basso consumo energetico – nonché la tecnologia a lastre mobili frontali e laterali per una **totale assenza di sfridi**.

Il sistema di contenimento lastre permette inoltre una più rapida deareazione e quindi cicli più veloci di formatura, mentre il sistema HSS (High Speed Scanning) consente il controllo in continuo della densità e umidità, con retroazione automatica alla unità di comando.

Tecnologie per la preparazione impasti

La nuova generazione di **mulini continui modulari** (DCM) presenta l'originale sistema di trasferimento barbotina tra i moduli, con gestione giri differenziata e totalmente a inverter. Gli atomizzatori **Spray-Green** sono i più grandi al mondo (25.000 litri di capacità evaporativa), con soluzioni combinate di recupero e depurazione polveri, controllo produttività e umidità in continuo. Sono inoltre dotati del nuovo **sistema di gestione computerizzato Levante**.

L'essiccatoio orizzontale Multisky Dryer

Multisky Dryer, l'innovativo essiccatoio orizzontale "jumbo" a 7 piani, con bocca fino a 4000 m e ridotti consumi, permette un significativo aumento della produzione. Si tratta del primo e unico esemplare al mondo con queste caratteristiche già in funzione presso un importante player europeo. Anche l'**essiccatoio verticale VDN** – in grado di gestire una carica bilancella di 4 pezzi da 800x800 mm – garantisce ottime prestazioni, minima manutenzione e alta efficienza.

RIMINI FIERA SpA
Via Emilia, 155
47921 Rimini (RN) Italy
Tel. +39 0541 744 111
Fax +39 0541 744 828
segreteria@tecnargilla.it

C.F./P.IVA 00139440408
Capitale Sociale € 42.294.067 i.v.
R.I. di RIMINI 00139440408
R.E.A. n. 224453

SEDE DI MODENA
Modena office
Via Fossa Buracchione, 84
41126 Baggiovara, Modena (MO), Italy
Tel. +39 059 512 428
Fax. +39 059 512 189

ORGANIZED BY RIMINI FIERA - IN COOPERATION WITH ACIMAC





TECNARGILLA 2016

25° Salone internazionale delle tecnologie e delle forniture per l'industria ceramica e del laterizio
25th International exhibition of technology and supplies for the ceramic and brick industries

Il futuro della ceramica / The future of ceramics

26TH-30TH
SEPTEMBER
RIMINI
ITALY

tecnargilla.it

Il forno Titanium® XXL a volta variabile

L'ultima generazione di **forni Titanium® XXL** (fino a bocca 3.850 mm) rappresenta il **top mondiale dell'efficienza energetica**, riducendo i consumi di combustibile del 30%. La gamma si arricchisce ora con **GeoTitanium**, una soluzione originale a **volta variabile** che garantisce perfetta omogeneità di cottura e quindi massima qualità del prodotto finito, alta produttività e porta al minimo storico il valore delle Kcal/kg di piastrelle in crudo.

Il forno Titanium® nella versione a bocca 3.500 mm, anteprema mondiale del settore, già in funzione presso clienti primari sia nella versione monocanale che bicanale, permette altissime produttività (**5 pezzi di 60x60 per fila**), con i minori consumi al mondo ed emissioni in atmosfera ridotte del 25%.

Decorazione digitale modulare con G5 XXL

La **G5 XXL** di Projecta Engineering – azienda del Gruppo leader nella decorazione digitale – è il primo sistema **completamente modulare**, progettato su misura per grandi lastre ceramiche. Con un design industriale di ultima generazione, G5 è stata progettata per ospitare **da 8 a 14 colori** grazie a moduli indipendenti e autonomi, smontabili con facilità e riposizionabili a seconda delle necessità. Il modulo Master racchiude tutte le funzioni comuni, integrando l'innovativo sistema di riconoscimento strutturale a laser, che consente di sincronizzare la stampa della grafica al tampone. Al termine del tappeto, la scelta automatica con sistema di visione intelligente. G5 consente quindi una **totale libertà espressiva** grazie alla possibilità di attrezzare liberamente il piano di lavoro con qualsiasi tipo di elemento presente o di prossima generazione.

EvoDRYFIX XXL è la prima stampante digitale che combina la tecnologia inkjet drop on demand con la tecnologia delle applicazioni a secco, consentendo quindi l'applicazione di graniglie di diversa granulometria e garantendo la massima stabilità e ripetitività.

L'ultima evoluzione delle decoratrici digitali della serie **EVO Hybrid** rappresenta lo stato dell'arte della decorazione digitale, consentendo la massima flessibilità grazie alla possibilità di modulare il numero e la **tipologia delle testine** e di gestire i colori con la massima libertà.

Le tecnologie di finitura Ancora

L'ampia gamma Ancora comprende le efficienti **levigatrici XXL Polishing** per grandi formati, fino a 1600x3200 mm.

La maggiore novità è rappresentata dalla **lappatrice a secco PoliDry**, un'innovazione assoluta che garantisce diversi vantaggi: non è necessaria l'asciugatura dopo la lavorazione, con un significativo risparmio di energia; il processo non produce fanghi e reflui; il costo è minore per la mancanza dell'impianto idrico; non sono necessarie opere murarie; l'ambiente di lavoro è più salubre.

L'innovativa linea di macchine **DeepMotor Cut** per il taglio o l'incisione e spacco – sia per formati

RIMINI FIERA SpA
Via Emilia, 155
47921 Rimini (RN) Italy
Tel. +39 0541 744 111
Fax +39 0541 744 828
segreteria@tecnargilla.it

C.F./P.IVA 00139440408
Capitale Sociale € 42.294.067 i.v.
R.I. di RIMINI 00139440408
R.E.A. n. 224453

SEDE DI MODENA
Modena office
Via Fossa Buracchione, 84
41126 Baggiovara, Modena (MO), Italy
Tel. +39 059 512 428
Fax. +39 059 512 189

ORGANIZED BY RIMINI FIERA - IN COOPERATION WITH ACIMAC





TECNARGILLA 2016

25° Salone internazionale delle tecnologie e delle forniture per l'industria ceramica e del laterizio
25th International exhibition of technology and supplies for the ceramic and brick industries

Il futuro della ceramica / The future of ceramics

26TH-30TH
SEPTEMBER
RIMINI
ITALY

tecnargilla.it

tradizionali che per lastre di grandi dimensioni – è utilizzabile anche su materiali con superfici strutturate. L'ulteriore novità consiste nell'aver in un'unica macchina tutti i vantaggi del taglio, con la semplicità e l'efficienza produttiva dell'incisione. La macchina ha grande flessibilità, potendo operare con modalità differenti (modalità taglio, modalità pre-taglio e incisione, modalità incisione).

XXL Dry Squaring Speed è l'innovativa squadratrice a secco per tutti i tipi di materiale ceramico, con rese e produttività mai raggiunte finora. Utilizza mandrini ad alta velocità di rotazione dotati di un sistema di raffreddamento. Il nuovo posizionatore brevettato, **Front Edge**, preciso e veloce, permette alle linee di raggiungere velocità di produzione molto elevate e perfetta perpendicolarità dei lati anche con lastre di grandi dimensioni.

Movimentazione e stoccaggio per grandi lastre

Tra le novità, le soluzioni dedicate a movimentazione e stoccaggio delle lastre di grandissimo formato: **Bigmover**, un veicolo laser guidato di nuova concezione con portata 4.500 kg e **Gripstrong**, macchina di carico/scarico a pianali per la gestione di semilavorati e grandi lastre fino 1.600x3.200 mm, che consente di ottimizzare i tempi di logistica e ridurre lo stock.

L'innovativa macchina di carico e scarico box **BBOX Speed**, specifica per i grandi formati, garantisce praticità, minori ingombri, velocità elevata, senza dispositivi locali di cambio box e compensatore a bordo macchina, nonché rapido cambio formato completamente automatico.

B&T White

B&T WHITE presenta importanti novità per la produzione di sanitari, specificamente in due fasi tra le più significative fasi del processo: il colaggio in alta pressione e la smaltatura robotizzata. Con la **Circle Maverick** verrà introdotta per la prima volta nel mercato una macchina in grado di produrre con la tecnologia ad alta pressione vasi a brida chiusa di ogni forma e dimensione.

Selfie è un robot in grado di autoprogrammare i propri cicli di smaltatura partendo da una versione 3D scannerizzata del prodotto da smaltare: una nuova frontiera dei software autogenerati.

RIMINI FIERA SpA
Via Emilia, 155
47921 Rimini (RN) Italy
Tel. +39 0541 744 111
Fax +39 0541 744 828
segreteria@tecnargilla.it

C.F./P.IVA 00139440408
Capitale Sociale € 42.294.067 i.v.
R.I. di RIMINI 00139440408
R.E.A. n. 224453

SEDE DI MODENA
Modena office
Via Fossa Buracchione, 84
41126 Baggiovara, Modena (MO), Italy
Tel. +39 059 512 428
Fax. +39 059 512 189

ORGANIZED BY RIMINI FIERA - IN COOPERATION WITH ACIMAC





TECNARGILLA 2016

25° Salone internazionale delle tecnologie e delle forniture per l'industria ceramica e del laterizio
25th International exhibition of technology and supplies for the ceramic and brick industries

Il futuro della ceramica / The future of ceramics

26TH-30TH
SEPTEMBER
RIMINI
ITALY

tecnargilla.it

SITI B&T AT TECNARGILLA 2016

The fourteen SITI B&T innovations unveiled at Tecnargilla 2016

Formigine, 22 September 2016 – At Tecnargilla 2016, SITI B&T Group is presenting no fewer than **fourteen technological innovations** covering all stages in the production process, from raw materials preparation through to tile and sanitaryware finishing, making up complete, high-efficiency and high-productivity lines based on the principles of Industry 4.0. SITI B&T, the first group to launch the **Smart Factory** concept at Tecnargilla 2012, is now focusing on predictive, proactive and performance-based technologies, laying the foundations for Industry 5.0. The **UNICO supervision system** – capable of dialoguing and interacting with the supervisors of all the individual machines making up the line – is able to monitor the production of multiple plants located all over the world from a single control station, managing complex production at various production sites.

SUPERA®

SITI B&T's showpiece of innovation is **SUPERA®**, a revolutionary complete line for the production of large-format ceramic slabs that stands out for its extraordinary versatility in terms of sizes, unlimited decorative potential, innovative end-of-line processing, and optimised warehouse and logistics.

SUPERA® attains a pressing force of up to 48,000 tons and is designed in accordance with the innovative **ISO Concept**: tensionless, uniform thickness over the entire surface; uniformly distributed pressing force; and perfectly uniform flatness thanks to the original pressing system with synchronised cylinders ensuring the **highest product quality**. Further original features are the patented energy-on-demand systems **Start&Stop** – hydraulic power unit which eliminates machine stoppages while guaranteeing maximum efficiency and low energy consumption – and the front and lateral mobile plate technology which ensures **total elimination of waste**.

The plate containment system also allows for more rapid de-airing and consequently faster forming speeds, while the HSS (High Speed Scanning) system allows for continuous density and humidity control with automatic feedback to the control unit.

Body preparation technologies

The new generation of **modular continuous mills (DCM)** adopts an original system for transferring slip between the modules based on totally inverter-controlled differentiated speed management. The **Spray-Green** spray dryers are the largest in the world (25,000 litres of evaporative capacity), with combined powder recovery and purification solutions and continuous productivity and moisture control. They are also equipped with the new **Levante computerised management system**.

The horizontal Multisky Dryer

The **Multisky Dryer**, the innovative “jumbo” 7-layer horizontal dryer with an entrance width of up to 4000 mm, combines low levels of consumption with a significant increase in output. This is the first and only

RIMINI FIERA SpA
Via Emilia, 155
47921 Rimini (RN) Italy
Tel. +39 0541 744 111
Fax +39 0541 744 828
segreteria@tecnargilla.it

C.F./P.IVA 00139440408
Capitale Sociale € 42.294.067 i.v.
R.l. di RIMINI 00139440408
R.E.A. n. 224453

SEDE DI MODENA
Modena office
Via Fossa Buracchione, 84
41126 Baggiovara, Modena (MO), Italy
Tel. +39 059 512 428
Fax. +39 059 512 189

ORGANIZED BY RIMINI FIERA - IN COOPERATION WITH ACIMAC





TECNARGILLA 2016

25° Salone internazionale delle tecnologie e delle forniture per l'industria ceramica e del laterizio
25th International exhibition of technology and supplies for the ceramic and brick industries

Il futuro della ceramica / The future of ceramics

26TH-30TH
SEPTEMBER
RIMINI
ITALY

tecnargilla.it

example in the world of a dryer with these characteristics already in operation at the facility of a leading European tile manufacturer. The **VDN vertical dryer** is capable of handling a rack load of four 800x800 mm tiles and likewise stands out for its excellent performance, minimal maintenance and high efficiency.

The variable-roof Titanium® XXL kiln

The latest generation of **Titanium® XXL kilns** (entrance width up to 3,850 mm) achieves **unprecedented levels of energy efficiency**, cutting fuel consumptions by 30%. The range has now been expanded with the addition of **GeoTitanium**, an original **variable roof** system that achieves perfectly uniform firing and consequently the highest levels of finished product quality, high productivity and record low values of energy required for firing (in terms of kcal/kg of green tiles).

The Titanium® kiln version with 3,500 mm entrance width, a world first for the sector which is already in operation in both the single-channel and twin-channel versions at the facilities of leading customers, combines extremely high productivity (**five 60x60 cm tiles per row**) with the world's lowest consumption figures and a 25% reduction in atmospheric emissions.

Modular digital decoration with G5 XXL

The **G5 XXL** digital decoration machine from Projecta Engineering – a Group member company and a leader in the field of digital decoration – is the first **completely modular** system custom designed for large ceramic slabs. With its latest-generation industrial design, G5 can **accommodate 8 to 14 colours** using independent modules which can be easily dismantled and repositioned according to requirements. The Master module performs all standard functions and also features an innovative laser texture recognition system which enables printing to be synchronised with the movement of the punch. An automatic sorting system with intelligent vision system is installed at the end of the belt. G5 therefore ensures **total creative freedom** thanks to the possibility of freely equipping the work table with any kind of element and any current or future-generation module.

EvoDRYFIX XXL is the first digital printer that combines drop-on-demand inkjet technology with dry application technology capable of applying grits of various particles sizes with guaranteed maximum stability and repeatability.

The latest developments in **EVO Hybrid** system digital decorating machines represent the state of the art in digital decoration technology and deliver maximum flexibility. The number and **type of printheads** can be chosen at will and colours are managed with the utmost freedom.

Ancora finishing technology

The wide range of equipment offered by Ancora includes the high-efficiency **XXL Polishing machines** for large sizes of up to 1600x3200 mm.

The biggest innovation is the **PoliDry dry honing** machine which delivers a number of major advantages: significant energy savings due to the fact that drying is not required after machining; no sludge or

RIMINI FIERA SpA
Via Emilia, 155
47921 Rimini (RN) Italy
Tel. +39 0541 744 111
Fax +39 0541 744 828
segreteria@tecnargilla.it

C.F./P.IVA 00139440408
Capitale Sociale € 42.294.067 i.v.
R.l. di RIMINI 00139440408
R.E.A. n. 224453

SEDE DI MODENA
Modena office
Via Fossa Buracchione, 84
41126 Baggiovara, Modena (MO), Italy
Tel. +39 059 512 428
Fax. +39 059 512 189

ORGANIZED BY RIMINI FIERA - IN COOPERATION WITH ACIMAC





TECNARGILLA 2016

25° Salone internazionale delle tecnologie e delle forniture per l'industria ceramica e del laterizio
25th International exhibition of technology and supplies for the ceramic and brick industries

Il futuro della ceramica / The future of ceramics

26TH-30TH
SEPTEMBER
RIMINI
ITALY

tecnargilla.it

wastewater produced; lower costs due to the absence of a water system; no building work needed; and a healthier workplace.

The innovative **DeepMotor Cut** line of machines for cutting or scoring-and-snapping (both conventional sizes and large-format slabs) can also be used on materials with a textured surface. This machine combines all the advantages of cutting with the simplicity and production efficiency of scoring. The machine is highly flexible and can operate in various modes (cutting mode, pre-cut and scoring mode, scoring mode).

XXL Dry Squaring Speed is an innovative dry squaring machine for all kinds of ceramic materials with unparalleled levels of efficiency and productivity. It uses high-speed spindles equipped with a cooling system. The new precise and rapid **Front Edge** positioning device enables lines to maintain very high production rates and produce perfectly perpendicular sides even in the case of large-format tiles.

Handling and storage of large slabs and panels

The newly developed systems also include solutions for handling and storage of extremely large size slabs: **Bigmover**, a new-generation laser-guided vehicle with a capacity of 4,500 kg, and **Gripstrong**, a pallet loading/unloading machine for handling semi-finished products and large slabs up to 1600x3200 mm in size which is capable of cutting logistics timeframes and reducing stock.

The innovative **BBOX Speed** box loading and unloading machine designed specifically for large sizes ensures practicality, a smaller size and high speed without local box changing devices or compensators on-board the machine, as well as fully automatic rapid size changing.

B&T White

B&T WHITE is unveiling major innovations for sanitaryware production in two important steps of the process: high-pressure casting and robotic glazing. **Circle Maverick** is the first machine on the market capable of using high-pressure technology to produce box rim WCs of any shape and size.

Selfie is a robot capable of self-programming glazing cycles based on a scanned 3D version of the product to be glazed, a new frontier in self-generated software.

RIMINI FIERA SpA
Via Emilia, 155
47921 Rimini (RN) Italy
Tel. +39 0541 744 111
Fax +39 0541 744 828
segreteria@tecnargilla.it

C.F./PIVA 00139440408
Capitale Sociale € 42.294.067 i.v.
R.I. di RIMINI 00139440408
R.E.A. n. 224453

SEDE DI MODENA
Modena office
Via Fossa Buracchione, 84
41126 Baggiovara, Modena (MO), Italy
Tel. +39 059 512 428
Fax. +39 059 512 189

ORGANIZED BY RIMINI FIERA - IN COOPERATION WITH ACIMAC

