



# TECNARGILLA 2016

25° Salone internazionale delle tecnologie e delle forniture per l'industria ceramica e del laterizio  
25<sup>th</sup> International exhibition of technology and supplies for the ceramic and brick industries

Il futuro della ceramica / The future of ceramics

26<sup>TH</sup>-30<sup>TH</sup>  
SEPTEMBER  
RIMINI  
ITALY

tecnargilla.it

## SMAC A TECNARGILLA 2016

La decorazione a secco viene normalmente effettuata con l'utilizzo di polveri colorate, di dimensioni variabili a seconda dell'effetto finale desiderato. Tali polveri sono di facile reperibilità sul mercato, hanno costi ridotti e non richiedono preparazioni preliminari complicate. Questa tipologia di decorazione può inoltre essere effettuata facilmente all'uscita dell'estrusore prima della macchina taglierina, grazie alle ridotte dimensioni dell'impianto di applicazione. Per fare questo, Smac propone la sabbiatrice modello MAS dotata di speciali ugelli applicatori in grado di decorare mattoni estrusi mediante l'applicazione di granulati e sabbie. I granuli devono avere un diametro massimo intorno ai 5 – 6 mm. Le possibili combinazioni dipendono dal diametro dell'ugello, dalla movimentazione della pistola e dalla velocità di avanzamento dei pezzi. È necessaria l'applicazione di colla/fissativo prima e dopo l'applicazione ed eventuali rulli pressori per la corretta adesione del materiale granulare. Una ulteriore decorazione deriva dalla possibilità di applicare all'uscita della sabbiatrice un modulo con rulli pressori incisi e sagomati che daranno al mattone un aspetto finale di tipo rustico con la texture desiderata, con profondità di incisione fino a 20 mm. È possibile trasferire sulla superficie del mattone qualunque progetto e idea grazie alla creazione digitale di immagini 3D "su misura". Presso il laboratorio grafico di Smac è a disposizione della clientela un ampio catalogo di superfici strutturate e disegni a rilievo.

## SMAC AT TECNARGILLA 2016

Dry decoration is normally performed using coloured powder granulates in sizes that vary according to the desired final effect. These relatively inexpensive colours are readily available on the market and do not involve a particularly complicated preparation process. Thanks to the small dimensions of the application system, this kind of decoration can easily be applied to green pieces at the extruder exit prior to cutting. For this purpose, Smac proposes its MAS model sandblasting machine equipped with special application nozzles for decorating extruded bricks by application of granules and sand. The granules must have a maximum diameter of around 5-6 mm. The possible combinations depend on the diameter of the nozzle, the oscillating movement of the spray gun and the conveyor speed. Glue/fixative needs to be applied before and after application and pressing rollers may be required to ensure effective adhesion of granular material. Further potential for decoration can be achieved by installing a module with engraved and shaped pressing rollers at the sanding machine exit to give the finished bricks a rustic effect with the desired texture and a maximum engraving depth of 20 mm. Any design or idea can be applied to the surface of the brick by means of customised 3D digital images. A large catalogue of textured surfaces and embossed designs is available to customers at the Smac graphic workshop.

**RIMINI FIERA SpA**  
Via Emilia, 155  
47921 Rimini (RN) Italy  
Tel. +39 0541 744 111  
Fax +39 0541 744 828  
segreteria@tecnargilla.it

C.F./PIVA 00139440408  
Capitale Sociale € 42.294.067 i.v.  
R.I. di RIMINI 00139440408  
R.E.A. n. 224453

**SEDE DI MODENA**  
*Modena office*  
Via Fossa Buracchione, 84  
41126 Baggiovara, Modena (MO), Italy  
Tel. +39 059 512 428  
Fax. +39 059 512 189

ORGANIZED BY RIMINI FIERA - IN COOPERATION WITH ACIMAC

