



# TECNARGILLA 2016

25° Salone internazionale delle tecnologie e delle forniture per l'industria ceramica e del laterizio  
25<sup>th</sup> International exhibition of technology and supplies for the ceramic and brick industries

Il futuro della ceramica / The future of ceramics

26<sup>TH</sup>-30<sup>TH</sup>  
SEPTEMBER  
RIMINI  
ITALY

tecnargilla.it

## REMIX- C.B.C GROUP A TECNARGILLA 2016

Il Gruppo C.B.C. produce una vasta gamma di impasti ceramici disegnati sulla base delle esigenze di ciascun cliente. Gli impasti sono costituiti da minerali di prima qualità, raffinati e macinati negli impianti di proprietà dell'azienda. Per completare e arricchire la vasta gamma di prodotti dedicati alla produzione di impasti ceramici, nel 2015 C.B.C ha iniziato ad importare argille e caolini dall'Ucraina, paese che vanta ricchi giacimenti di materie prime. Nello specifico, le argille provenienti dalla regione di Kostantinovska vengono imbarcate nei principali porti del Mar d'Azov e del Mar Nero e spedite al porto di Ravenna con navi che trasportano dalle 15.000 alle 30.000 tonnellate. All'arrivo, la qualità dei materiali viene controllata minuziosamente tramite analisi chimiche, mineralogiche e test fisici condotti dal laboratorio interno. Le argille, tutte molto chiare, presentano livelli di  $Fe_2O_3$  inferiori all'1% e di  $Al_2O_3$  dal 21% al 25%. I caolini, bianchi, registrano livelli di  $Fe_2O_3$  da 0,3% all'1% e di  $Al_2O_3$  dal 23% al 36%.

Le argille vengono impiegate nella produzione di gres porcellanato sia smaltato che tecnico ed alcune di esse per la produzione di impasti extrawhite, i caolini invece sono utilizzati nella produzione di monoporosa e impasti tecnici extrawhite.

Sia le argille che i caolini sono stoccati a Ravenna in un magazzino, in gran parte coperto, che permette di consegnare materiale sia tal quale che frangizollato, sempre ad umidità contenuta in base alle necessità del produttore.

## REMIX- C.B.C GROUP AT TECNARGILLA 2016

The C.B.C. Group produces a wide range of ceramic bodies designed to meet the specific needs of every customer. The bodies are made from high-quality materials milled by the company at its own plants. To further expand its already wide range of products for ceramic body production, in 2015 C.B.C. began importing clay and kaolin from Ukraine, a country with extensive raw materials deposits. Clay from the Konstantinovska region is loaded onto ships capable of transporting from 15,000 to 30,000 tons of material in the main ports of the Sea of Azov and the Black Sea and transported to the port of Ravenna. On arrival, the quality of the materials is meticulously checked in the company's internal laboratory using chemical, particle size and physical analyses. The clays are all very light in colour and have levels of  $Fe_2O_3$  below 1% and  $Al_2O_3$  between 21% and 25%. The white kaolins have levels of  $Fe_2O_3$  from 0.3% to 1% and  $Al_2O_3$  from 23% to 36%.

The clays are used for the production of glazed and full-body porcelain, and in some cases also for the production of extra-white bodies. The kaolins are used in the production of monoporosa and extra-white technical bodies.

The clays and kaolins are stored in a partially covered warehouse in Ravenna, from where they can be supplied by C.B.C. on an as-is basis or crushed, in both cases with a low moisture content according to customers' specifications.

**RIMINI FIERA SpA**  
Via Emilia, 155  
47921 Rimini (RN) Italy  
Tel. +39 0541 744 111  
Fax +39 0541 744 828  
segreteria@tecnargilla.it

C.F./PIVA 00139440408  
Capitale Sociale € 42.294.067 i.v.  
R.I. di RIMINI 00139440408  
R.E.A. n. 224453

**SEDE DI MODENA**  
*Modena office*  
Via Fossa Buracchione, 84  
41126 Baggiovara, Modena (MO), Italy  
Tel. +39 059 512 428  
Fax. +39 059 512 189

ORGANIZED BY RIMINI FIERA - IN COOPERATION WITH ACIMAC

